

RODZAJE POWIERZCHNII (EN 10088-2)

	EN 10088	Rodzaj wykonania	Wygląd powierzchni
Goręcownicowane, względnie gorąco-formowane	1U	gorąco formowane, bez obróbki cieplnej, bez usuwania zgorzeliny	zgorzelina walcownicza
	1C	gorąco formowane, z obróbką cieplną, bez usuwania zgorzeliny	zgorzelina walcownicza
	1E	gorąco formowane, z obróbką cieplną, zgorzelina usunięta mech.	wolna od zgorzeliny
	1D	gorąco formowane, z obróbką cieplną, trawione	wolna od zgorzeliny
	1X	gorąco formowane, z obróbką cieplną, wstępnie obrobione	metalicznie czysta
Zimnowalcowane, względnie dalej przerobione na zimno	2H	umocnione przez zgmiot	gładka, jasna
	2C	zimnowalcowana, z obróbką cieplną, bez usuwania zgorzeliny	gładka, ze zgorzeliną z obróbki cieplnej
	2E	zimnowalcowana, z obróbką cieplną, mechanicznie usunięta zgorzelina	szorstka, tępa
	2D	dalej przerobione na zimno, z obróbką cieplną, trawione	gładka
	2B	obrobione cieplnie, złączzone, mechanicznie wygładzone	bardziej gładka niż 2D
	2R/BA	zimnowalcowane, wyżarzane beznatowo	odbijająca światło, błyszcząca
	2Q	zimnowalcowane, zahartowane, wolne od zgorzeliny	wolna od zgorzeliny